### ⑲ 日本 国 特 許 庁 (JP)

① 特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-140554

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

四公開 平成1年(1989)6月1日

H 01 M 4/02

C-8424-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

49発明の名称 非水電解液電池

> 创特 願 昭62-296579

砂出 昭62(1987)11月25日

個発 明 者 江 Œ 俉 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 夫 明 者 個発 越 秀 名 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 ⑫発 眀 守田 彰 克 大阪府門真市大字門真1006番地 明 個発 者 松 一井 徹 大阪府門真市大字門真1006番地 母発 明 者 ш 浦 純 \_ 大阪府門真市大字門真1006番地 @発 明 者 奥 野 美 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 勿出 質問 人 松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地 四代 理 弁理士 中尾 敏 男

松下電器產業株式会社内 松下電器産業株式会社内 松下電器產業株式会社内

外1名

明

1、発明の名称 非水電解液電池

- 2、特許請求の範囲
- (1) 軽金属を活物質とする負額と、非水電解液と、 正極からなり、上記正極には低吸湿性で非水電 解液に影視・落解しやすい高分子で被覆された クロム酸化物からなる活物質を用いたことを特 敬とする非水電解液電池。
- (2) 高分子はメタクリル酸エステルポリマー。ア クリル酸エステルポリマーのうち少なくとも1 つである特許請求の範囲第1項記載の非水電解 液電池。
- (3) 活物質はクロム酸化物,クロムの複合酸化物, カルコゲン化合物のりち少なくとも1つである 特許請求の範囲第1項又は第2項記載の非水電 解液電池。
- (4) 高分子がメタクリル酸メチルポリマーであり、 上記活物質がクロム酸化物であり、クロム酸化 物1匁に対しメタクリル酸メチルポリマーの接

覆量が 2.4~18.1 タ である特許請求の範囲第 1 項から第3項のいずれかに記載の非水電解液 電池。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、非水電解液電池、とくにその正振活 物質に関するものである。

従来の技術

従来、この種の非水電解液電池は高電圧,高ェ オルギー密度や高信頼性などの特長から広く民生 用電子機器の電源に用いられている。最近ではと の電池を二次電池化する試みが盛んである。この ためには負値および正振の充放電可逆性が必要と なる。とくに正徳については高電圧で、高容量つ まり高エネルギー密度のものが要望されるため、 N · N · N 族の遷移金属元素とカルコゲン元素 (S,Se)、望ましくは酸素との単独あるいは複 合化合物が結晶構造的に層状やトンネル構造を有 するため有利となる。たとえばクロム酸化物 (Cr<sub>3</sub>O<sub>8</sub>, Cr<sub>2</sub>O<sub>5</sub>),パナジウム酸化物(Y<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) V<sub>4</sub>O<sub>15</sub>),二碳化モリプデン(MoS<sub>2</sub>)や二碳化チタン(TiS<sub>2</sub>)などが提案されている。クロム酸化 物は既に一次電池系では商品化されている。

発明が解決しようとする問題点

なかでもクロム酸化物(Cr<sub>3</sub>O<sub>8</sub> 、Cr<sub>2</sub>O<sub>5</sub> )は 電圧が高く、容量も大きいために最も好ましいも のの1つであるが、ただクロム酸化物は安定的な 取扱いや保管に離点を有する。つまり、大気中の 水分により不均化反応をおとしCr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> や CrO<sub>3</sub> に 変化してしまい、容量的な再現性を保つととが難 しい問題点を有する。

本発明は上記の問題点を解決するもので非水電 解液電池用正値活物質として優れた性能を有する。 クロム酸化物を提供するものである。

問題点を解決するための手段

極低限度雰囲気下でなく、通常の大気下で容易 化上記のクロム酸化物を取り扱ったり、保管できるようにするには、クロム酸化物自身を大気から 遮断できればよいのであり、このために吸湿性が なく、かつ電解液に易器の高分子で上記クロム酸

次に上記 Cr 50 kに被覆する高分子は、吸湿性、安定性、有機溶剤への溶解性、価格などからメタクリル酸メチルボリマーを代表例として選択した。平均分子量70万のメタクリル酸メチルボリマーを大きなでは、10kを表1に示す浸度でメチルエチルケトンに溶解し、その溶液3 Cc を上記 Cr 50 k 粒子10 kに対し40℃に保ったミキサー中にて起いたがら上部からスプレー酸メチルを発酵した。これでは、1~10 km を吹きつけた。この時点でポリマー浸度1~6%のもの(電池B~D)では低沸点のメチルエチルケトンはで、蒸発し、外観上均一被覆の粒子が得られた。

(以下余白).

化物の粒子を被覆したものである。

作用

これにより高分子で被覆されたクロム酸化物粒子は吸湿することが少なく、また吸飲しても高分子が水に不屑なので安全となり取扱いも容易で、電池内では上記高分子が電解液を吸液して彫視しイオン伝導性を有するようになるので電池特性上も影響をうけない効果を有するものである。

#### 実施例

以下、図面とともに本発明の実施例を説明する。第1図は、コイン形非水電解液電池を示す。図において、1は耐食性ステンレス製ケース、2は同材質の封口板、3は封口板の内面にスポットをでしたステンレス製ネット集電体、4は負傷で直径したステンレス製ネット集電体、4は負傷で直径したステンレス製ネット集電体、4は負傷で直径、5mm、厚きの.24mmの金属リチウム片であり、環気の影響をうけやすいで130eを代表例として用いている。Cr30eは三酸化クロム(Cr03)を大気中280℃にて5時間熱分解して得たものを、粉砕して平均粒径3μmにした。

表 1

電池	メタクリル 酸 メ チ ル 後 度	メタクリル 酸メチル量 (30C落液中)	平均拉伍
▲ (従来例)	o <b>%</b>	0 💆	3 4 3
В	1	24	3
С	3	7 4	.4
D	5	126	В
R	7	181	1 2
y	1 0	267	1 6

79以上のもの(電社 B・F)ではテストした温度下では不均一被優のものが出来た。また、比較のためポリマー被優のない従来通りのもの(電社 A)も示した。次に上記のポリマー被優処理および未処理の Cr<sub>3</sub>0<sub>8</sub> のそれぞれ100重量部をビーカーに秤取し、大気中室運にて7日間放復ののち、カーボンブラック5重量部かよびフッ素樹脂10元がブラック5重量部をそれぞれ加えて混合し、これら混合合剤の0.139を直径16mm,厚さ0.7mmに成型し

1 2 0 C で 3 時間 放圧 乾燥ののち 電池 試作に供した。 6 はポリブロピレン製不鍛布セパレータ、電解液は炭酸プロピレンとジメトキシエタンの等体積混合 密媒に過塩素酸リチウムを1モル/8 濃度に溶解したものを用いた。上記電解液の所定量を正極上に注液後、7のポリプロピレン製 ガスケットとともにカシメ、封口した。この電池は直径20mm、総高1.8 mm である。

次いで上記電池A~PをGO℃にて3日間エージングして、Cr3Og 粒子上にあるメタクリル酸メテルを電解液にて膨間、溶解せしめた。

第2図は上記電池 A ~ P のエージング後の電池 のインピーダンス(1 K ll z)と20℃にて1 B A で2.0 V まで放電したときの容量値を示したもの である。図中に示した黒角かよび黒丸は、それぞ れ本実施例で合成した C I ; O a の あ 砕 品をポリマ ー 被優未処理のままかつ大気中に放置することな くすぐに試作した電池のインピーダンスかよび同 一条件下で放電したときの容量を示す。

第2図から、Cr308の表面をメダクリル酸メナ

材に対しメタクリル酸メナルボリマーの2.4~
18.1 夕を粒子表面に被優することにより、 Cr₃0。
の吸湿性を低下せしめ、保存しても電池特性の低
下が小さく、かつ安全性にすぐれた Cr₃0。活物質
が得られる効果がえられる。

実施例では Cr<sub>3</sub>O<sub>6</sub> を用いたが Cr<sub>2</sub>O<sub>5</sub> や他のクロムの複合酸化物あるいは湿度の影響をりけやすいかかっぱっぱい。被優するポリマーにはメタクリル酸メチルを選んだが、実施例の中で述べた特性を有する、メタクリル酸エステルポリマーでもよい。ポリマーの溶解剤としてメチルエチルケトンエタンが、テトラヒドロフラン、ジメトキシエタンなどでもよい。電解液には反酸プロビレンとメトキシエタンを用いたが、アープチロラクトン、炭酸エチレンやテトラヒドロフラン、ジオキソランなどでもよい。

さた、負極には金属リチウムを用いたが、リチウム合金や他の軽金属でもよい。

又、当然のことながら本発明の主旨は一次電池

ルポリマーで被復すると電池インピーダンスはポ リマー被覆未処理・未放置品よりも悪くなるが、 ポリマー被覆未処理・放置品(電池 A)に比べて 何程度か特性が良い。また、放電容量については 電解液を吸収して溶解あるいは膨潤したポリマー によるりチウムイオンの拡散の遅れが大きく影響 をうけ、同様に未処理・未放置品に比べるといず れも容量は低下するが、通常工場での量産時の諸 条件を考慮した形を示す電池&に対し、少なくと もメタクリル酸メチルポリマー濃度1~78の範 囲ではより大きな容量を得た。さらに、ポリマー 被覆の均一性および電池特性であるインピーダン ス、容量の点から、メタクリル酸メチルポリマー **凌度は1~55の範囲では未処理・未放置品に比** ぺても遜色なくより好ましい。すなわち、Cr;0a 1㎏化対しメダクリル酸メチルポリマーとして 2.4~18.1 9、好ましくは 2.4~12.6 9を粒 子表面に被覆すればよいものである。

発明の効果

以上のように本発明によれば、Cr,0。 粉末1

化限定されない。

#### 4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例におけるコイン形電池 の断面図、第2図は実施例に用いた電池の放電容 量と電池インピーダンスの特性を示す図である。

1 ……ケース、2 ……封口根、4 ……負傷、5 ……正極。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

## 特開平1-140554(4)

### 第 2 図

1- ケース 2- 封電 3- 集仮 4… 負正 4… し 5… セパレータ 7… ガスケット

萬 1 図



